



RAMIA^{CZ}
WORKBENCH

**WORLD OF
WORKBENCHES**

Instrukcja montażu
HB-N1500, HB-N1700, HB-N2000



Uwaga:

PL

Produkt wykonany jest z wysokiej jakości fugi bukowej, która gwarantuje długą żywotność i walory użytkowe. Produkt nie może być narażony na długotrwałe bezpośrednie działanie wody lub zwiększonej wilgotności, gdyż może to spowodować pęcznienie używanego drewna. Zalecana jest maksymalna wilgotność 60%. Jeżeli zamówiłeś strugarkę bez obróbki powierzchniowej, konieczne jest pomalowanie jej bezbarwnym olejem w ciągu 1 miesiąca od montażu (najlepiej len) lub lakier, łącznie z dolną częścią strugarki. Powłoka zapobiega wchłanianiu wilgoci z otoczenia. Zastosuj obróbkę powierzchniową przynajmniej raz w roku. Zakotwicz strugarkę do podłoża, aby zwiększyć stabilność. Przynajmniej raz na 6 miesięcy dokręć wszystkie połączenia śrubowe.

Wymiary

(Tolerancja produkcyjna 1 cm)

Advanced 1500 (HB-N1500)

PL

DxSxW (bez zacisków) - 1340x500x850mm

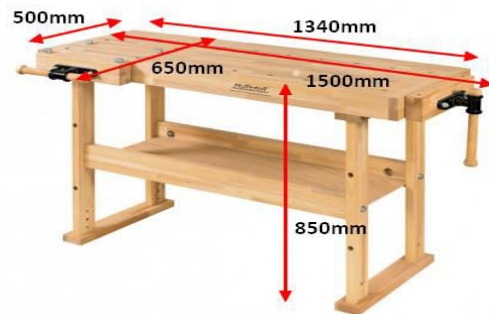
DxSxW (łącznie z imadłami) - 1500x650x850mm

Grubość - 30mm

Głębokość - 90mm

Imadło przednie = imadło boczne (rozmiar/rozpiętość) - 360x55mm / 130mm

Waga - 47kg



Advanced 1700 (HB-N1700)

PL

DxSxW (bez zacisków) - 1540x500x850mm

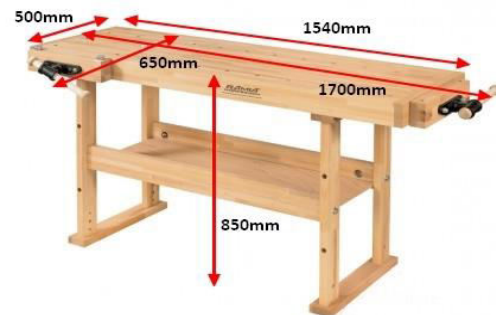
DxSxW (włącznie z imadłami) - 1700x650x850mm

Grubość - 30mm

Głębokość - 90mm

Imadło przednie = imadło boczne (rozmiar/rozpiętość) - 360x55mm / 130mm

Waga - 50kg



Advanced 2000 (HB-N2000)

PL

DxSxW (bez zacisków) - 1840x500x850mm

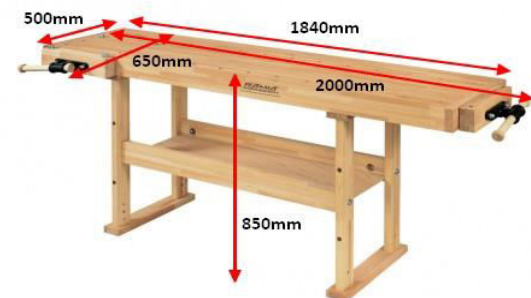
DxSxW (włącznie z imadłami) - 2000x650x850mm

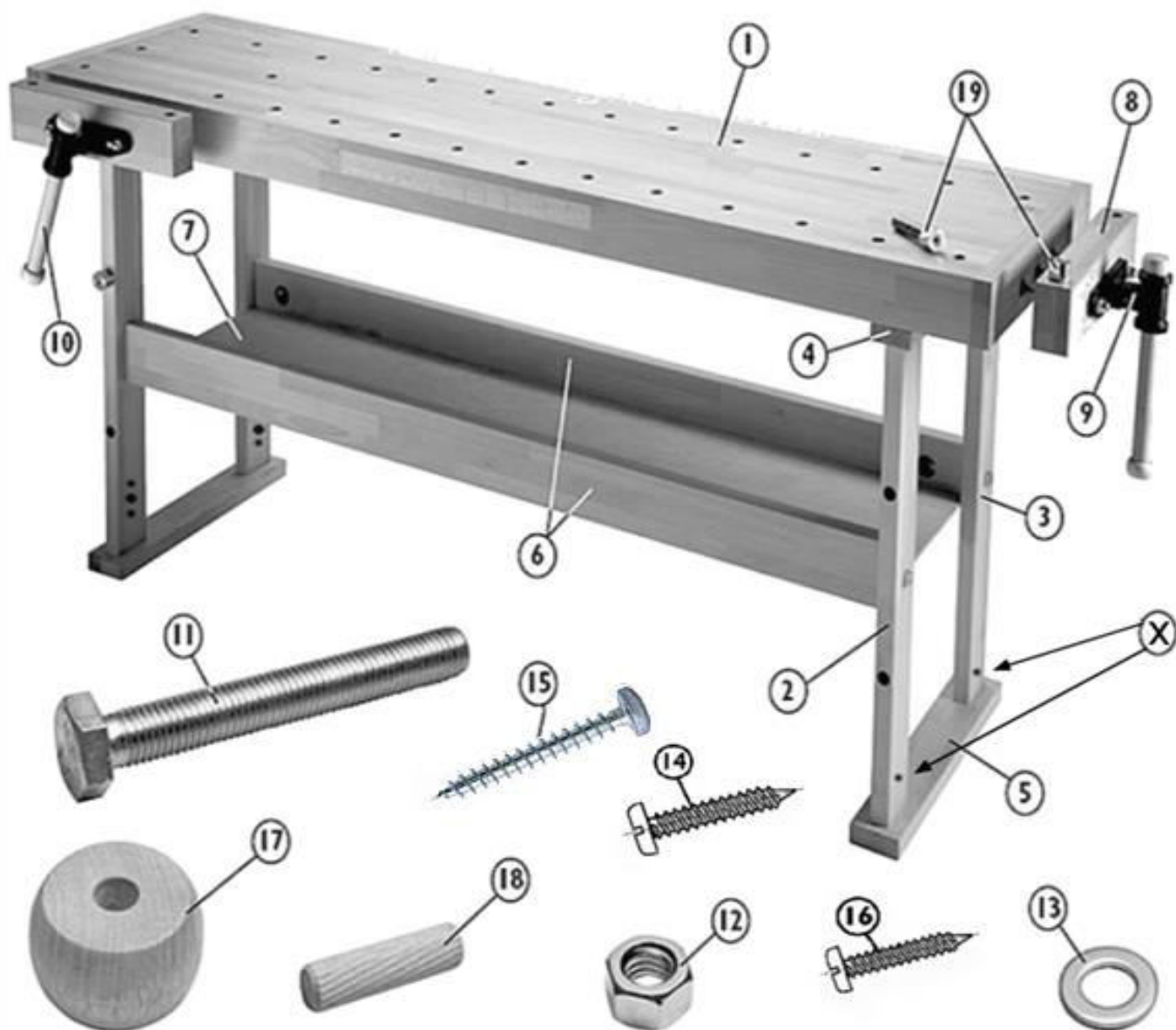
Grubość - 30mm

Głębokość - 90mm

Imadło przednie = imadło boczne (rozmiar/rozpiętość) - 360x55mm / 130mm

Waga - 57kg





Części strugarki			Części montażowe		
1	Płyta	1	11	Śruba M12x100	4
2	Noga przednia z otworem	2	12	Nakrętka M12	4
3	Noga tylna	2	13	Podkładka	4
4	Belka	2	14	Śruba 6x40mm	4
5	Podwozie	2	15	Śruba 5x50mm	4
6	Łącznik	2	16	Śrób 6x30mm	8
7	Półka	1	17	Końcówka klucza wrzeciona	4
8	Mocowanie	2	18	Sworzeń 10x40mm	28
9	Wrzeciono HV515	2	19	Podnośnik stolarski	4
10	Klucz do wrzeciona	2	20	Klej (nie pokazano)	1
!!! X = otwory na łączniki przy korzystaniu ze skrzynki narzędziowej !!!					

!!! UWAGA! !! Kupując strugarkę ze skrzynką narzędziową, w pierwszej kolejności zapoznaj się z instrukcją dołączoną do skrzynki strugarki.

Montaż podstawy jest inny w przypadku zastosowania szafki.

UWAGA: elementy drewniane mogą być ostre - w razie potrzeby przeszlifować papierem ściernym.

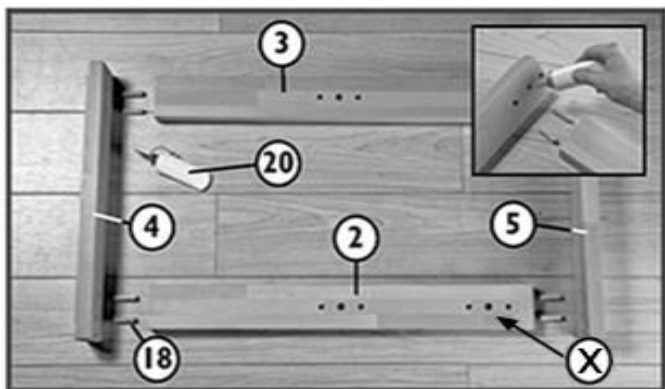


Fig. 1 X=holes for stretchers if cupboard is used

2. Montaż półki: Włóż półkę (nr 7) w rowek łączników (nr 6) zgodnie z rys. 2. **WSKAZÓWKA:** półkę płytką, jeśli rowki są skierowane do góry. Głęboka półka w przypadku rowków skierowanych w dół.

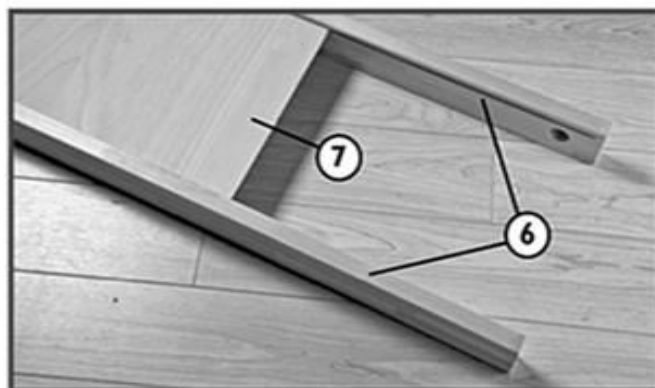


Fig. 2

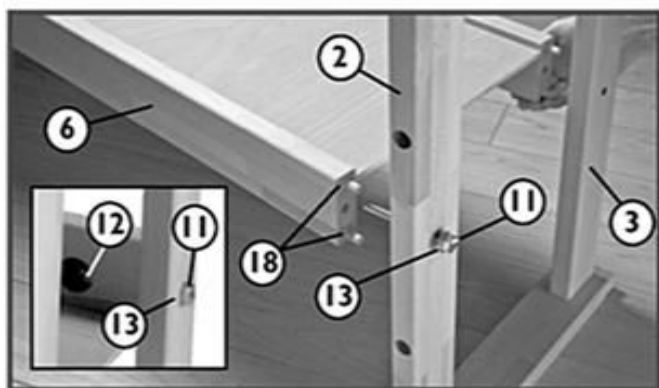


Fig. 3

Mocowanie wrzeciona: zgodnie z rys. 4 odkręcić wrzeciono od korpusu wrzeciona. Przykręcić korpus wrzeciona za pomocą śrub 6x30mm (nr 16). Nałożyć nasadkę (nr 8) na wrzeciono i wkręcić wrzeciono z nasadką w przykręcony korpus wrzeciona. **WSKAZÓWKA:** przed założeniem nasadki na wrzeciono należy upewnić się, że nasadka jest ustawiona równoległe do płyty strugarki i następnie przykręć go śrubami 6x40mm (nr 14). W ten sam sposób zamontować drugie wrzeciono.

Montaż klucza w trzpieniu: włóż klucz (nr 10) w końcówkę trzpienia i przyklej koniec klucza (nr 17) za pomocą kołków (nr 18) i kleju. Pozostawić do wyschnięcia na co najmniej 30 minut.

Montaż podstawy II części: za pomocą 2 szt. kołków (nr 18) przy każdej nodze (nr 2 i 3) połącz przyklejoną podstawę z łącznikami i półką. Zabezpiecz śrubą M12x100 (nr 11) + podkładką (nr 13) i nakrętką M12 (nr 12). **NIE** przyklejaj szpilek, pełnią one jedynie funkcję prowadzącą.

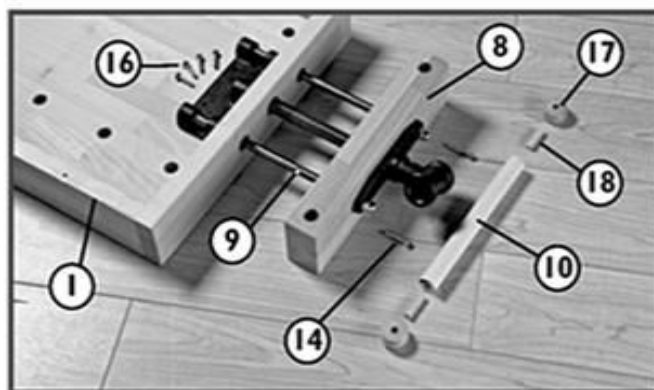


Fig. 4

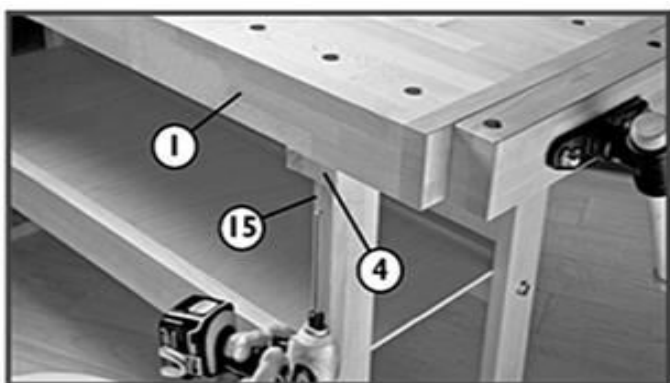


Fig. 5

Mocowanie blachy do podstawy: zgodnie z rys. 5 przykręć blachę do podstawy za pomocą wkrętu 5x50mm (nr 15). Zarówno blacha, jak i belki są wstępnie nawiercone do mocowania.