

Instrukcja użytkowania Wiązarki ręcznej

Numer katalogowy: 258079, 258080



Bezpieczeństwo

Ostrzeżenie: Podczas korzystania z tego urządzenia należy zawsze zachować podstawowe środki ostrożności, aby uniknąć ewentualnego ryzyka obrażeń operatora lub uszkodzenia maszyny.

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA MASZYNY UWAŻNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ!

- **Korzystanie z instrukcji**

Przed użyciem maszyny uważnie przeczytaj poniższe instrukcje i specyfikacje techniczną maszyny; co pozwoli dokładnie poznać osiągi i ograniczenia maszyny. Instrukcja ta jest przeznaczona przede wszystkim do obsługi maszyny, właściciela, personelu obsługi technicznej itp. Instrukcję należy przechowywać przez cały okres eksploatacji maszyny. Maszyna ta jest przeznaczona do profesjonalnej pracy i dlatego niniejsza instrukcja nigdy nie może być zastąpiona dotychczasowym doświadczeniem operatora z innymi urządzeniami.

- **Przechowywać w miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych**

Tylko operator, który został zapoznany ze wszystkimi wytycznymi dotyczącymi pracy z maszyną zgodnie z niniejszą instrukcją, może z tą maszyną pracować.

- **Używaj urządzenia prawidłowo**

Używaj maszyny wyłącznie do celów, do których została zaprojektowana, tj. do wiązania wysokiej jakości taśmą PP lub PET! Używanie taśm innych niż PP lub PET może być niebezpieczne! Nie używaj maszyny bez taśmy - używanie maszyny bez taśmy może spowodować trwałe uszkodzenie!

- **Podczas pracy z maszyną używaj środków ochronnych wysokiej jakości**

(rękawic ochronnych, okularów ochronnych, ewentualnie ochronników słuchu i maski).

- **Odłączaj urządzenie**

Przed czyszczeniem, konserwacją lub interwencją serwisową wyłączaj maszynę (ewent. odłącz od sieci).

- **Zawsze zlecaj naprawę swojej maszyny wyłącznie autoryzowanemu centrum serwisowemu**

Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy użyciu oryginalnych części zamiennych. Zarówno producent, jak i sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia i wady powstałe w wyniku nieprofesjonalnego działania.

- **Dbaj o urządzenie**

Prawidłowo czyść i konserwuj maszynę, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. Ścisłe przestrzegaj instrukcji dotyczących smarowania maszyny i wymiany podstawowych części. Regularnie sprawdzaj urządzenie. W przypadku stwierdzenia wystąpienia uszkodzeń skontaktuj się z producentem lub sprzedawcą, który zapewni wymianę. Do czyszczenia nie używaj wody ani pary.

- **Używaj wyłącznie właściwego zasilacza i przewodu zasilającego**

Przed podłączeniem maszyny do sieci sprawdź, czy napięcie w Twojej sieci wynosi 230V / 50Hz. Do podłączenia użyj kabla o odpowiednim przekroju.

- **Zamontowanie urządzenia**

Nie przechowuj maszyny na zewnątrz. Nie używaj urządzenia w pobliżu wody, w zapyłonym otoczeniu lub w polu magnetycznym. Nie używaj urządzenia w miejscach, gdzie istnieje ryzyko pożaru lub wybuchu.

- **Podchodź ostrożnie do maszyny**

Podczas wiązania nie wkładaj rąk ani innych części ciała między taśmę a pakowany przedmiot lub do szczeliny wiązania. Nie ustawiaj siły naprężenia powyżej granicy wytrzymałości taśmy! – Ryzyko obrażeń!

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące akumulatora i ładowarki

Sprawdź wtyczkę i kabel przed każdym użyciem. Jeśli stwierdzisz ich uszkodzenie, wymień je w autoryzowanym serwisie.

- Nigdy nie wyrzucaj baterii do odpadów komunalnych, wody lub ognia. Po skończeniu żywotności akumulator staje się odpadem niebezpiecznym. W celu utylizacji korzystaj tylko z miejsc do tego przeznaczonych.
- Przechowuj w suchym miejscu i chroń przed mrozem. Temperatura otoczenia nie może przekraczać 45°C. Nie przechowywać razem z metalowymi przedmiotami, które by mogły spowodować zwarcie. Zapobiegaj powstaniu pożaru w miejscu przechowywania.
- Nigdy nie otwieraj akumulatora. Chroń baterię przed wstrząsami i wysoką temperaturą.
- Nigdy nie dotykaj styków akumulatora (+ lub -).
- Podczas ładowania akumulatora nie pozostawiaj ładowarki w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Jeśli wiesz, że nie będziesz używać wiązarki przez dłuższy czas, wyjmij z niej akumulator – przedłużysz tym jego żywotność.
- W pełni naładowany akumulator traci energię w ciągu około 4 – 6 miesięcy. Aktywuj akumulator, ładując go do pełna.
- Używaj dołączonego akumulatora tylko z tą wiązarką. Nigdy nie używaj innych typów akumulatorów.
- Nigdy nie używaj uszkodzonych akumulatorów.
- Chroń gniazdo ładowarki przed ciałami obcymi i brudem.

Nieprzestrzeżenie powyższych instrukcji grozi wybuchem, pożarem, porażeniem prądem lub oparzeniami!

**Przegrzanie urządzenia lub inne uszkodzenie może spowodować wyciek kwasu z akumulatora.
W przypadku kontaktu kwasu ze skórą natychmiast przemyj te miejsca wodą!**

Nigdy nie wkładaj nienaładowanego akumulatora do wiązarki!

Nie przedłużaj niepotrzebnie ładowania - wysuń akumulator z ładowarki po zakończeniu cyklu ładowania.

Prawidłowym korzystaniem z akumulatora i przestrzeganiem wszystkich instrukcji bezpieczeństwa przedłużysz żywotność akumulatora.

Producent nie ponosi odpowiedzialności w następujących przypadkach:

- Niewłaściwe użytkowanie maszyny
- Niewystarczająca konserwacja
- Nieprofesjonalne i nieautoryzowane ingerencje i modyfikacje bez zgody producenta
- Częściowe lub całkowite lekceważenie instrukcji
- Wyjątkowe przypadki

Opis maszyny

ZAPAK ZP92A, ZP96A to ręczna wiązarka akumulatorowa, która nadaje się do wiązania palet lub grup towarów taśmą polipropylenową (PP) lub poliestrową (PET). Operator tylko poprowadzi taśmę tylko wokół pakowanego przedmiotu. Wciśnięciem przycisków wiązarka najpierw napnie taśmę, a następnie zgrzeje wibracyjnie i odetnie. Do głównych zalet tego wydajnego urządzenia należą duża siła naprężenia, ergonomiczny design oraz doskonały stosunek ceny do wydajności. Akumulator i ładowarka są częścią zestawu.

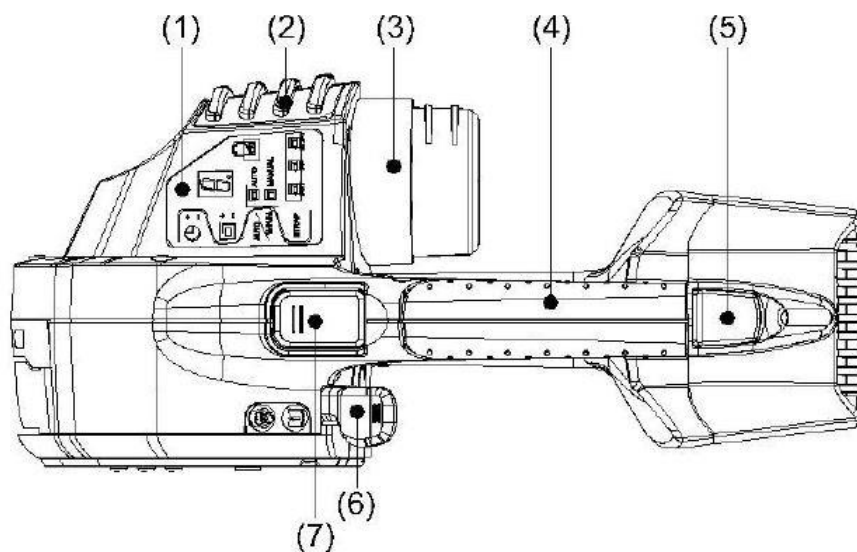
Parametry

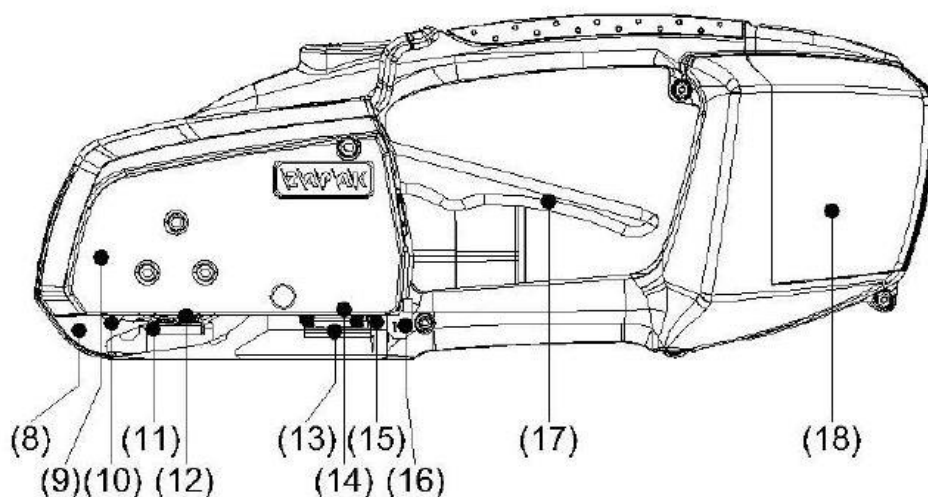
Parametry techniczne	ZAPAK ZP92A	ZAPAK ZP96A
System zgrzewania taśmy	Wibracyjnie (tarciove)	Wibracyjnie (tarciove)
Taśma wiążąca - materiał	PP lub PET	PP lub PET
Szerokość taśmy (mm)	9 – 16	16 & 19
Grubość taśmy (mm)	0,60 – 1,27	0,65 – 1,27 (dla PET) 0,75 – 1,27 (dla PP)
Siła naprężenia (N)	2600	4200
Szybkość naprężenia (mm/sek.)	240	100
Czas zgrzewania (sek.)	0,4 – 2	0,4 – 2
Wydajność zgrzewania (%)	85 ± 5**	85 ± 5**
Waga z akumulatorem (kg)	3,5	3,5
Napięcie zasilania	230V/50Hz	230V/50Hz
Moc znamionowa (W)	180	180
Akumulator Li-Ion	18V d.c. / 3,0Ah	18V d.c. / 3,0Ah
Ilość wiązań/1 ładowanie aku.*	Do 250 (dla PET) Do 650 (dla PP)	Do 250 (dla PET) Do 650 (dla PP)
Czas ładowania aku. (min.)	30	30
Liczba cykli ładowania aku.	Do 2000	Do 2000
Temperatura przestrzeni roboczej (°C)	0 – 35	0 - 35
Wibracje na uchwycie (m/sec ²)	Poniżej poziomu CE	

*- Dotyczy nowego, w pełni naładowanego akumulatora - zależy to również od siły naprężenia i innych warunków pracy

** - Wydajność przy napinaniu i zgrzewaniu taśmy w dużej mierze zależy od typu taśmy, jej jakości i rozmiaru oraz pozostałej pojemności akumulatora

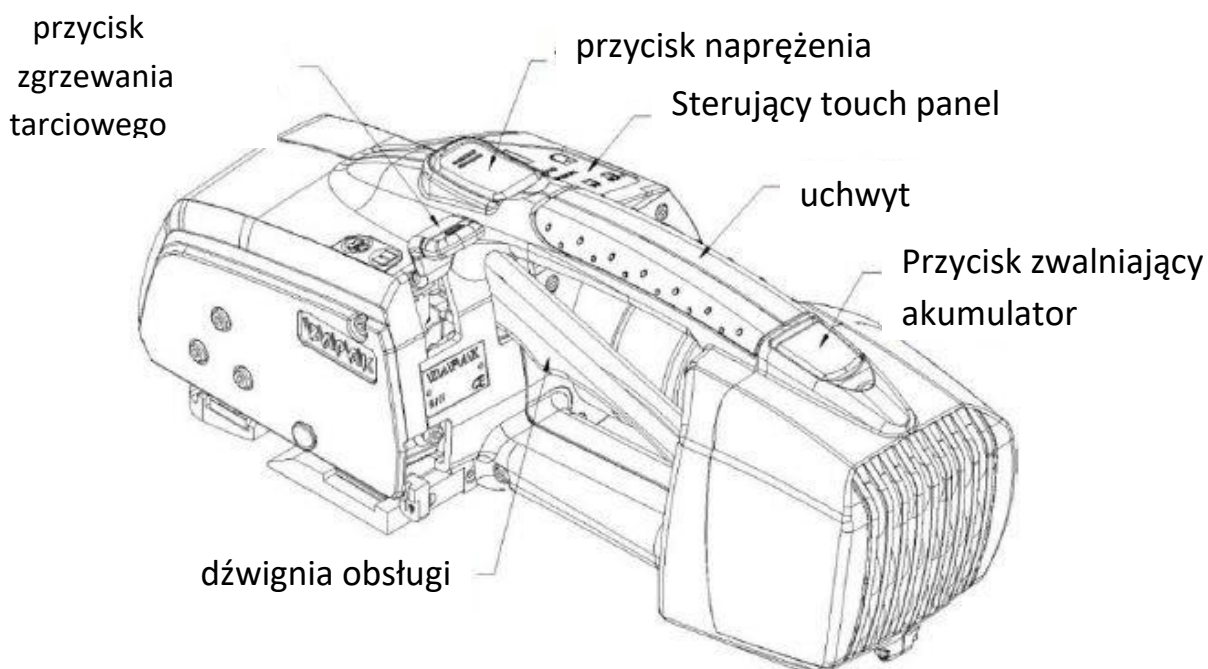
Opis części maszyn





- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Sterujący touch panel | 10. Przednia prowadnica taśmy |
| 2. Ochrona przed uderzeniem/upadkiem | 11. Przytrzymywacz taśmy – matryca |
| 3. Mocny silnik bezszczotkowy | 12. Kółko napinające |
| 4. Rękojeść (uchwyt) | 13. Dolny przytrzymywacz zgrzewający |
| 5. Przycisk zwalniający akumulator | 14. Głowica spawania tarcowego |
| 6. Dźwignia zgrzewania tarcowego | 15. Nóż odcinający |
| 7. Przycisk naprężenia | 16. Tylna prowadnica taśmy |
| 8. Ramie naprężenia | 17. Dźwignia obsługi |
| 9. Osłona boczna | 18. Akumulator |

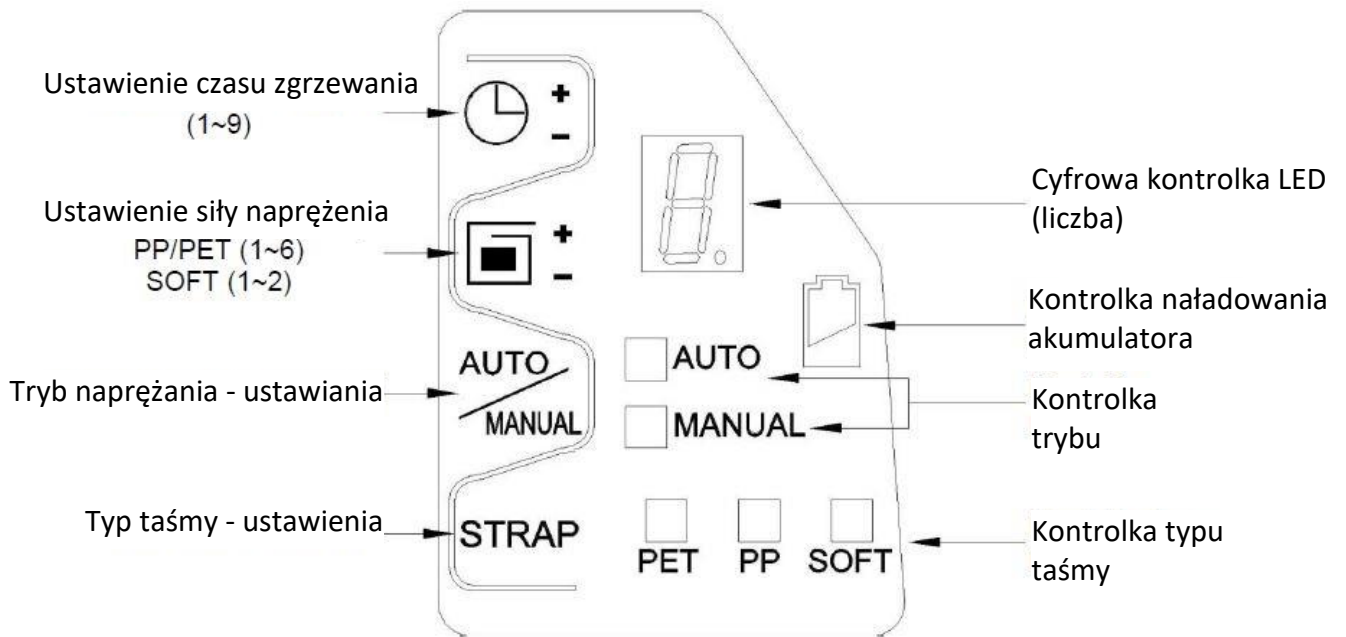
Schemat części obsługowych maszyny










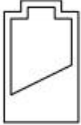

Kontrolki działania

Stan urządzenia	Kontrolki LED	Notatka
<ol style="list-style-type: none"> 1. Bez zasilania 2. Urządzenie jest w trybie oszczędzania energii, do którego przełącza się automatycznie po 10 minutach bezczynności 	Nie świeci	<ol style="list-style-type: none"> 1. Włóż naładowany akumulator do urządzenia 2. Aby aktywować urządzenie, krótko naciśnij przycisk naprężania, aby aktywować system urządzenia
Uruchomienie i tryb pracy (stand-by) wiązania	Świeci (liczba & pomarańczowe kontrolki)	Po pierwszym naciśnięciu przycisku naprężania urządzenie aktywuje się z trybu oszczędzania energii, rozlegnie się sygnał dźwiękowy i jednocześnie mrugną pomarańczowe kontrolki. Panel sterowania przejdzie do oryginalnych ustawień
Gotowy do naprężania	Świeci (liczba & pomarańczowe kontrolki)	Ponownie naciśnij przycisk naprężania. Spowoduje to naprężenie taśmy wokół przedmiotu do ustawionej siły naciągu i zgodnie z ustawionym trybem naprężania (AUTO lub MANUAL)
Gotowy do zgrzewania i odcięcia taśmy	Świeci (liczba i migająca kropka & pomarańczowe kontrolki)	Naciśnij dźwignię zgrzewania. Spowoduje to zgrzanie taśmy i odcięcie jej (zgodnie z ustawionym czasem zgrzewania)
Chłodzenie połączenia	Świeci (liczba odlicza czas)	Po wykonaniu połączenia następuje czas jego chłodzenia. Nie cofaj dźwigni zgrzewania do pozycji wyjściowej, dopóki liczba miga i odlicza czas. Jakość połączenia obniża się, gdy czas chłodzenia jest krótki lub chłodzenie zostanie przerwane przez podniesienie dźwigni obsługi
<ol style="list-style-type: none"> 1. Zakończenie cyklu (zgrzewanie, odcięcie taśmy i chłodzenie) 2. Gotowy do wyjęcia wiązarki z wiązki i następnego cyklu 	Liczba zatrzymała się na 0, a następnie wróciła do ustawień siły naprężania	Sygnał dźwiękowy informuje o zakończeniu chłodzenia połączenia. Zgrzewanie, odcięcie taśmy i chłodzenie zostało zakończone. Wiazarkę można wyjąć z wiązki. Aby wykonać tę czynność naciśnij dźwignię obsługi i zdejmij wiazarkę, przesuwając ją do tyłu+w lewo.
Akumulator jest wyładowany	Kontrolka LED akumulatora świeci na czerwono	Powtarzający się alarm dźwiękowy sygnalizuje wyładowanie akumulatora i trwa do momentu wsunięcia go z wiązarki. Całkowicie naładuj akumulator.
Nieprawidłowe operacje i usterki	Liczba zmienia się na E i liczbę: E.2.. E.3.. E.4... ponownie	<p>E2: zablokowany silnik E3: przegrzany silnik E4: inna usterka silnika</p> <p>Powtarzający się alarm dźwiękowy trwa nadal. Podnieś dźwignię obsługi, aby ponownie uruchomić wiazarkę i na kliku próbnym wiązki upewnij się, że wróciła do normy. Jeśli nie, wyślij urządzenie do naprawy</p>

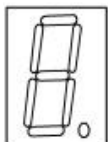
Panel sterowania



Opis	Instrukcja panelu sterowania
Wszystkie przyciski	Każdy przycisk musi być wciśnięty przez ponad 1 sekundę, aby zaczął reagować i odpowiadać. Celem tego zabiegu jest zapobieganie przypadkowemu lub niezamierzonemu włączeniu dowolnego przycisku.
Typ taśmy STRAP & kontrolka typu taśmy	<p>Kroki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk typu taśmy STRAP, aż wybór się zmieni. Następnie zwolnij go. 2. Naciśnij ponownie przycisk i przełączaj między wariantami PET – PP – SOFT, ustaw żądany typ taśmy. (Ustawienie SOFT jest używane do pakowania bardzo lekkich i delikatnych towarów. Może być również stosowane do słabszych typów taśm.) 3. Zwolnij przycisk i odczekaj około 1 sekundy, aby zakończyć programowanie. Kontrolka będzie nieprzerwanie świecić na wybranej opcji. 
Tryb naprężania Auto/Manual AUTO / MANUAL & kontrolka trybu naprężania	<p>Kroki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk trybu naprężania, aż wybór się zmieni. Następnie zwolnij go. 2. Ponownie naciśnij przycisk i wybierz opcję AUTO lub MANUAL. Aby zapobiec uszkodzeniu taśmy lub paczki, postępuj zgodnie z rozdziałem Ustawienie siły naprężenia. 3. Zwolnij przycisk i odczekaj około 1 sekundy, aby zakończyć programowanie. Kontrolka będzie nieprzerwanie świecić na wybranej opcji. <p style="text-align: center;">Auto mode Manual mode</p> <p style="text-align: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL </p>

<p>Ustawienie siły naprężenia</p>  <p>& cyfrowa kontrolka LED (liczba)</p>	<p>Kroki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk regulacji siły naprężenia, aż cyfrowa kontrolka (liczba) nie zacznie migać, a następnie zwolnij go. 2. Ponownie naciśnij przycisk i wybierz ustawienie od 1 do 6 (najwyższa siła) zgodnie z wybranym typem taśmy i jej jakością. Proszę postępować zgodnie z rozdziałem Ustawienie siły naprężenia. 3. Zwolnij przycisk i odczekaj około 10 sekund, aby zakończyć programowanie lub naciśnij któryś z poniższych przycisków, aby szybciej zakończyć programowanie. <p>STRAP AUTO   MANUAL</p>
	<p>OSTRZEŻENIE: Podczas naprężania (napinania) taśmy nie można dokonywać zmian ustawień na panelu sterowania!</p> <p>OSTRZEŻENIE: Jeśli cykl naprężania trwa dłużej niż 3 minuty lub jeśli dźwignia obsługi zostanie podniesiona podczas wiązania, wszystkie czynności zostaną anulowane, a urządzenie powróci do trybu stand-by. Musisz ponownie rozpocząć wiązanie, aby dokończyć cykl wiązania.</p>
<p>Ustawienie czasu zgrzewania</p>  <p>& cyfrowa kontrolka LED (liczba)</p>	<p>Kroki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk regulacji czasu zgrzewania, aż cyfrowa kontrolka (liczba) nie zacznie migać, a następnie zwolnij go. 2. Ponownie naciśnij przycisk i wybierz ustawienie od 1 do 9 (najdłuższy czas) zgodnie z wybranym typem taśmy i jej jakością. Proszę postępować zgodnie z rozdziałem Ustawienie czasu zgrzewania. 3. Zwolnij przycisk i odczekaj około 10 sekund, aby zakończyć programowanie lub naciśnij którykolwiek z poniższych przycisków, aby szybciej zakończyć programowanie. <p>STRAP AUTO   MANUAL</p> <p>OSTRZEŻENIE: Podczas zgrzewania nie można dokonywać zmian ustawień na panelu sterowania!</p>
<p>Kontrolka naładowania akumulatora</p>  <p>akumulatora</p>	<p>Jeśli akumulator wyładowuje się do poziomu, przy którym nie będzie mógł już działać, kontrolka ładowania zacznie świecić na czerwono i rozlegnie się ciągły sygnał dźwiękowy. Akumulator musi być naładowany.</p> <p>Wyładowany akumulator </p>

**Cyfrowa kontrolka
LED (liczba)**



1. Wskazuje liczby od 0 do 9, których można użyć do ustawienia siły naprężenia lub czasu zgrzewania.
2. Zwraca uwagę na nieprawidłowe operacje i usterki – liczba zmieni się na literę E, po której następuje liczba odpowiadająca określonej usterki. W tym stanie wyświetlaniu towarzyszy ciągły sygnał dźwiękowy.

Cyfrowe liczby



Alarm usterek



3. Po naprężeniu liczba zmienia się na ustawiony czas zgrzewania, a obok niej pojawia się migająca kropka, która oznacza, że wiązarka jest gotowa do zgrzewania.



Po naciśnięciu dźwigni zgrzewania taśma jest zgrzewana i następuje czas schłodzenia połączenia, co sygnalizowane jest odliczaniem czasu z migającą kropką. Po odliczeniu do 0 rozlegnie się sygnał dźwiękowy, który informuje o zakończeniu cyklu wiązania.

Montaż osłony panelu sterowania

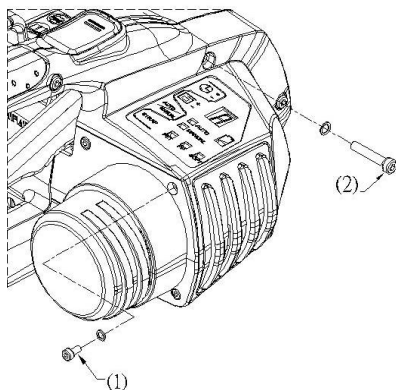
Oslonę można zamontować po zaprogramowaniu wszystkich ustawień na panelu. Osłona służy do ochrony przed niezamierzonym naciśnięciem panelu, co może spowodować jego uszkodzenie lub zmianę ustawień. Osłona jest częścią zestawu wiązarki.

Przy montażu postępuj zgodnie z następującymi krokami i obrazkami:

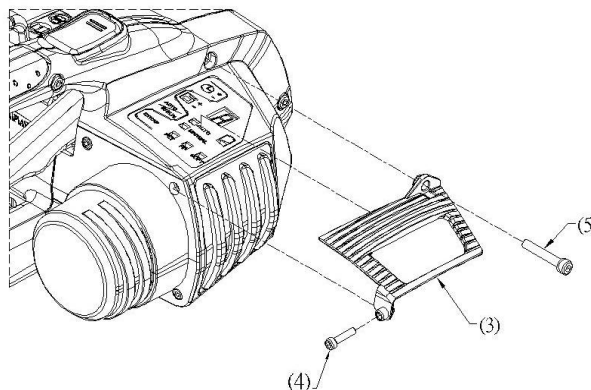
Krok 1: Odkręć śrubę (1) M3x0,5x6mm i śrubę (2) M4x0,7x22mm

Krok 2: Zamontuj osłonę na panelu i przykręć ją śrubą (4) M3x0,5x14mm i śrubą (5) M4x0,7x25mm

Krok 1



Krok 2



Ładowanie akumulatora

Ze względów bezpieczeństwa urządzenie dostarczane jest z rozładowanym akumulatorem. Podczas wsuwania akumulatora do ładowarki postępuj zgodnie z rysunkiem.

Ostrzeżenie:

- **Nigdy nie wkładaj nowego nienaładowanego akumulatora do wiązarki!**
- **Do ładowania akumulatora Li-Ion (typ 9280) nie jest wymagany adapter**
- **Wysuń akumulator z ładowarki po zakończeniu cyklu ładowania**
- **Nie przedłużaj niepotrzebnie ładowania – wysuń akumulator z ładowarki po zakończeniu cyklu ładowania.**
- **W celu zapewnienia optymalnego naładowania akumulatora, przed ponownym ładowaniem poczekaj aż akumulator ostygnie**
- **Nieprawidłowa temperatura akumulatora lub ładowarki znacznie zmniejszają wydajność ładowania**
- **Jeśli wiesz, że nie będziesz używać wiązarki przez dłuższy czas, wyjmij z niej akumulator – przedłużysz tym jego żywotność.**
- **W pełni naładowany akumulator traci energię w ciągu około 4 – 6 miesięcy. Aktywuj akumulator, ładując go do pełna.**
- **Znacznie skrócony czas pracy sygnalizuje koniec żywotności akumulatora**

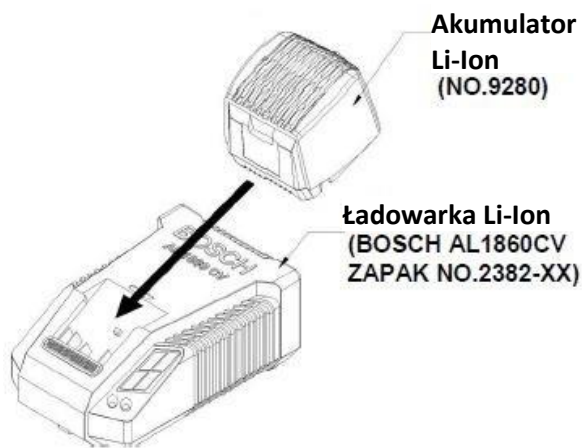
Akumulator posiada zabezpieczenie termiczne, które zmniejsza ryzyko pożaru. Jeśli z jakiegokolwiek powodu temperatura akumulatora wzrośnie anormalnie podczas ładowania lub rozładowywania, zarówno ładowarka, jak i akumulator wyłączą się automatycznie, aby zmniejszyć ewentualne ryzyko.

Proces ładowania: Gdy szybkość ładowania spada w znacznym stopniu z powodu rosnącej temperatury akumulatora lub gdy ładowarka wyświetla nietypowe sygnały, wyjmij akumulator z ładowarki i poczekaj, aż ostygnie. Jeśli nadal nie można naładować akumulatora, oznacza to, że ładowarka lub akumulator są uszkodzone. Użyj innego akumulatora w celu ustalenia.

Ostrzeżenie: Zawsze wyjmij akumulator z ładowarki, jeśli wystąpi jakakolwiek nietypowa sytuacja!

Ładowarka wyposażona jest w inteligentny system ładowania, który kontroluje prąd dostarczany do akumulatora w zależności od temperatury i napięcia. System ten znacznie wydłuża żywotność akumulatora i skraca wymagany czas ładowania baterii.

Najwyższą wydajność ładowania uzyskuje się przy temperaturze akumulatora między 15 – 40 °C.

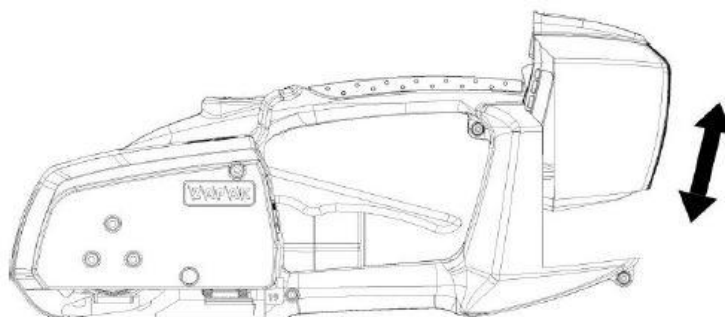


Normalny czas ładowania akumulatora wynosi około 30-40 minut.

Instalacja akumulatora

Wsun w pełni naładowany akumulator do wiązarki od góry. Upewnij się, że akumulator jest całkowicie wsunięty i zabezpieczony zatrzaskiem. Naciśnij przycisk naprężania, a na panelu sterowania zapalą się kontrolki (sygnalizując gotowość systemu elektrycznego) i rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Panel sterowania przejdzie do oryginalnych ustawień.

Jeśli jednak kontrolka ładowania akumulatora zacznie świecić na czerwono i rozlegnie się ciągły sygnał dźwiękowy, oznacza to, że akumulator nie jest naładowany. W takim przypadku nie zaleca się używania wiązarki z tym akumulatorem. Wyjmij go ponownie z wiązarki. Naciśnij przycisk odblokowujący akumulator z wiązarki i wyjmij go.



Ostrzeżenie:

Całkowite rozładowanie akumulatora może spowodować jego trwałe uszkodzenie, dlatego nigdy nie próbuj kontynuować pracy, jeśli kontrolka wskazuje rozładowany akumulator i towarzyszy temu sygnał dźwiękowy!

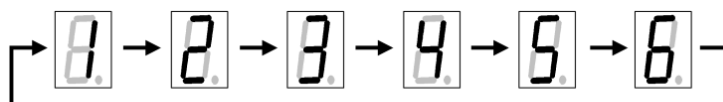
Ustawienie siły naprężenia

Siłę naprężenia można regulować w modelu ZP92A od 10 do 260 kg \pm 5% i w modelu ZP96A od 40 do 420 kg \pm 5%.

Regulację przeprowadzaj również zgodnie z rozdziałem PANEL STEROWANIA. Poniższa tabela przedstawia możliwe ustawienia dla poszczególnych rodzajów taśmy i jej jakość. Ustawienia dokonywane są w zakresie od 1 do 6.

Ustawienie SOFT jest używane do pakowania bardzo lekkich i delikatnych towarów. Może być również stosowane do słabszych typów taśm.

Typ	Zakres ustawień
PET	1 – 6
PP	1 – 6
SOFT	1 – 2



OSTRZEŻENIE:

Przy tym samym ustawieniu liczbowym obowiązuje, że siła naprężenia dla PET > PP > SOFT; to zależy od wytrzymałości taśm i ich zastosowania.

Standardowe ustawienia wstępne wiązarki znajdują się na jej kartonowym opakowaniu.

W przypadku stosowania taśm wytłaczanych (reliefowych) konieczne jest znaczne zmniejszenie siły naprężenia. Możesz również wypróbować ustawienie SOFT, które jest odpowiednie dla słabszych

typów taśm. Z drugiej strony większą siłą można zastosować do szerokich i grubszych taśm o jakości maszynowej.

Na siłę naprężenia może w sposób znaczący negatywnie wpłynąć niewystarczający poziom naładowania akumulatora lub powierzchnia taśmy słabej jakości. W takim przypadku zwiększ siłę naprężenia lub dodatkowo dociągnij taśmę w trybie MANUAL.

Unikaj „skokowych zmian” podczas zwiększania siły naprężenia. Najpierw należy ustawić tryb MANUAL i prawie minimalną siłą naprężenia następnie wykonywana jest wiązka testowa. Ponadto w razie potrzeby można nieznacznie zwiększyć (tylko niewielka zmiana ustawień), następnie wykonuje się kolejne wiązanie próbne, a następnie prowadzi się ewentualną dalszą regulację naprężenia odniesieniu do powierzchni taśmy i jej wytrzymałości. Jeśli kółko napinające się ślizga, oznacza to, że osiągnięto granicę wytrzymałości danej taśmy i należy nieco zmniejszyć siłę naprężenia. Zapobiegnie to ewentualnemu ryzyku rozerwania taśmy, uszkodzeniom jej powierzchni oraz także zwiększonemu zużyciu części kontaktowych (kółko napinające, matryca).

Tryb naprężania

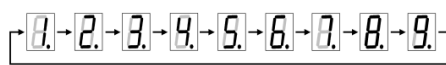
AUTO – w tym trybie naprężania po naciśnięciu przycisku taśma jest naprężana z zadaną siłą naprężenia i nie ma już możliwości dalszego napinania taśmy.

MANUAL – w tym trybie naprężania należy trzymać wciśnięty przycisk naprężania i taśma zostanie naprężona z zadaną siłą naprężenia. Następnie można jeszcze ponownie 1x lub 2x dodatkowo dociągnąć taśmę, ale nie zalecamy tego, ponieważ grozi to zerwaniem taśmy, uszkodzeniem jej powierzchni i dalszym zwiększonym zużyciem elementów kontaktowych (kółko napinające, matryca).

Ustawienie czasu zgrzewania

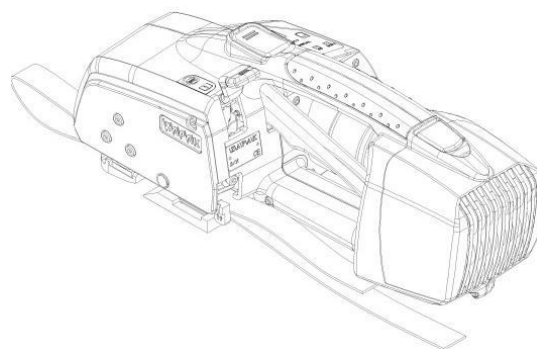
Regulację przeprowadzaj również zgodnie z rozdziałem PANEL STEROWANIA. Poniższa tabela pokazuje faktyczny czas, który odpowiada numerycznemu ustawieniu na kontrolce cyfrowej. Ustawienia dokonywane są w zakresie od 1 do 9.

Ustawienia	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Czas	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0

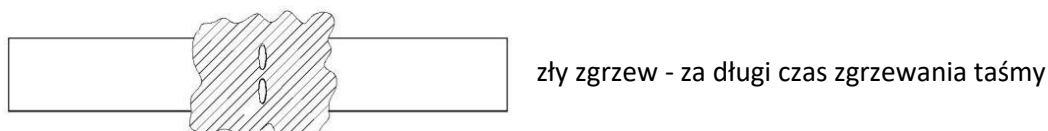
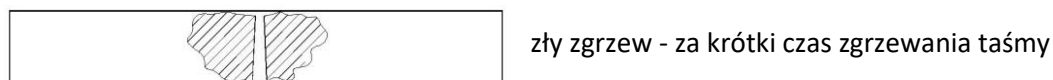
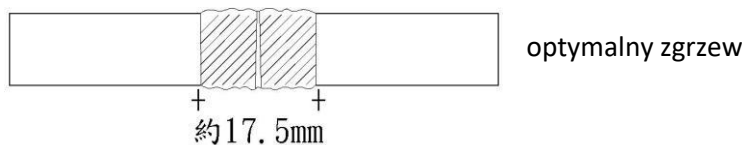


Wskazówka dotycząca prawidłowego ustawienia czasu zgrzewania taśmy

Włóż odciętą resztę taśmy podwójnie w szczelinę wiązania (patrz rysunek), naciśnij przycisk naprężania, aby doszło do nieznacznego naprężenia taśmy (tryb MANUAL). Następnie naciśnij dźwignię zgrzewania, aby zgrzać taśmę. Oceń wykonane połączenie według rysunków. W ten sposób szybko poznasz najstosowniejszy czas zgrzewania taśmy.



Ocena jakości połączenia w celu ustawienia czasu zgrzewania



Przy niewystarczającym lub nadmiernym zgrzewaniu taśmy grozi ryzyko pęknięcia zgrzewu. Regularnie sprawdzaj jakość zgrzewu i źle wykonane wiązania zastąp nowymi – w celu ochrony towaru i bezpieczeństwa pracy.

Ustawienie szerokości taśmy

Przed użyciem wiązarki upewnij się, że jest ona nastawiona na szerokość używanej taśmy. Jeśli potrzebujesz nastawić wiązarkę na taśmę o innej szerokości, postępuj zgodnie z poniższymi rysunkami.

Wykonuje się tylko wtedy, gdy akumulator jest wyjęty z wiązarki!

Wymienne prowadnice w zależności od szerokości taśmy są w zestawie. Każdy zestaw prowadnic zawiera:

Model	Przednia prowadnica	Tylna prowadnica	Standardowe ustawienie wstępne
ZP92A	9mm (może być używane na 10mm) 13mm (może być używane na 12mm)	9mm (może być używane na 10mm) 12/13mm /może być używane na 12, 13mm)	16mm (może być używane na 15mm)
ZP96A	16mm (może być używane na 15mm)	15/16mm (może być używane na 15, 16mm)	19mm

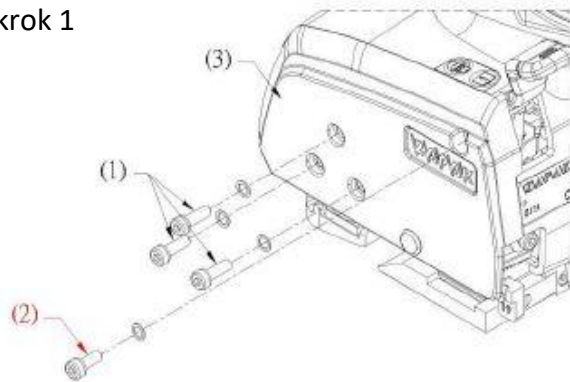
Standardowe ustawienia wstępne wiązarki znajdują się na jej kartonowym opakowaniu.

A) Wymiana przedniej prowadnicy taśmy

Krok 1

Odkręć i wyjmij 3 szt. śrub (1) i 1 szt. śruby (2). Zdemontuj osłonę boczną (3).

krok 1



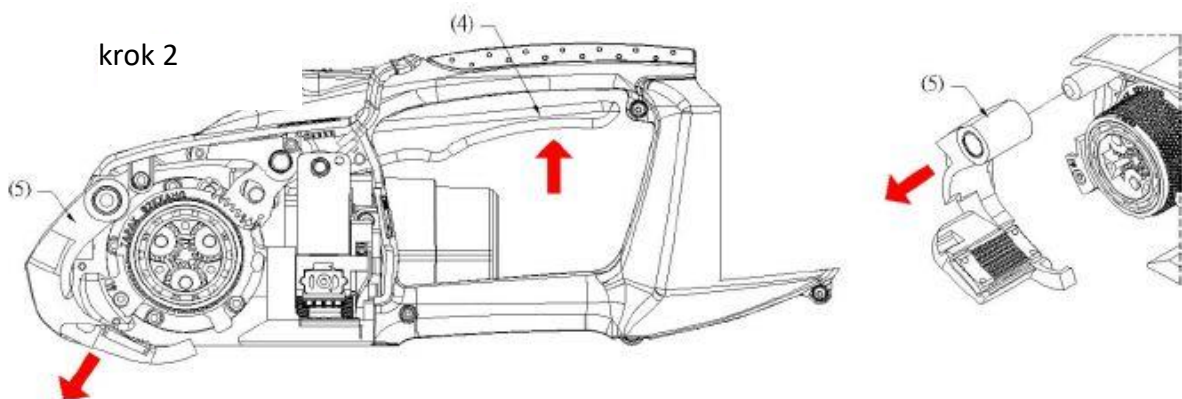
Krok 2

Podnieś dźwignię obsługi (4), aby odsunąć i wysunąć ramię naprężające (5).

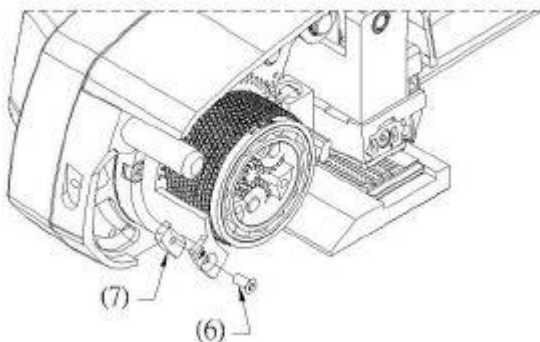
Krok 3

Odkręć śrubę (6) i wyjmij przednią prowadnicę taśmy (7) i włóż inną, dla wymaganej szerokości taśmy.

krok 2



krok 3



Ostrzeżenie dla modelu ZP96A:

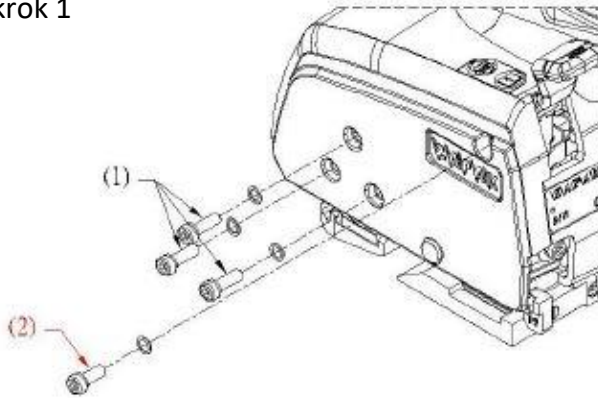
Prowadnica dla szerokości taśmy 19mm jest częścią konstrukcji własnej wiązarki, nie ma więc konieczności jej montowania.

B) Regulacja tylnej prowadnicy taśmy

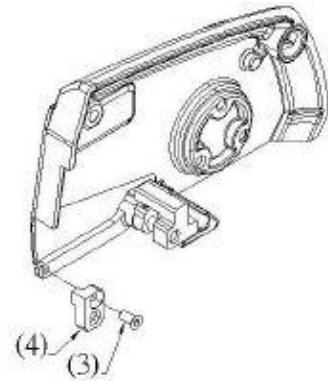
Krok1 – Odkręć i wyjmij 3 szt. śrub (1) i 1 szt. śrubę (2). Zdemontuj osłonę boczną.

Krok 2 – Odkręć śrubę (3) i wyjmij prowadnicę taśmy (4) i włóż inną, dla wymaganej szerokości taśmy.

krok 1



krok 2



Śrubę ze stali nierdzewnej (2) należy zdemontować, a następnie ostrożnie i dokładnie wkręcić z powrotem do osłony bocznej. Jakikolwiek niezastosowanie się do niniejszego zalecenia spowoduje uszkodzenie wiązarki i utratę gwarancji!

Procedura wiązania

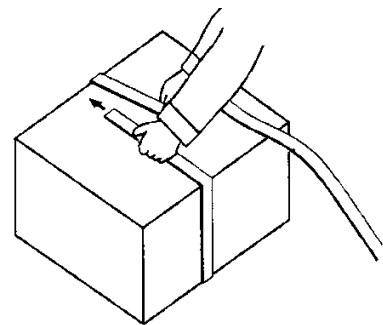
Ostrzeżenie:

W przypadku jakiegokolwiek nietypowej sytuacji proszę natychmiast wyjąć akumulator z wiązarki!

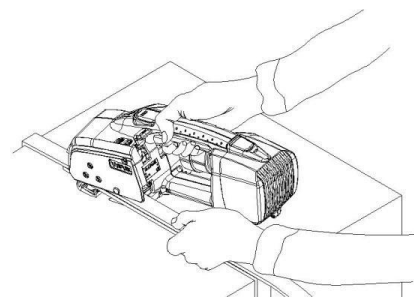
1. Poprowadź taśmę wokół paczki od góry do dołu (patrz rysunek). Lekko dociągnij taśmę ręcznie. Przytrzymaj taśmy lewą ręką tak, aby dolny wolny koniec taśmy pozostawał w odległości ok. 25 cm od ręki.

Ostrzeżenie:

Zawsze upewnij się, że wolny koniec taśmy (początek) znajduje się w pętli na spodniej stronie (patrz rysunek).



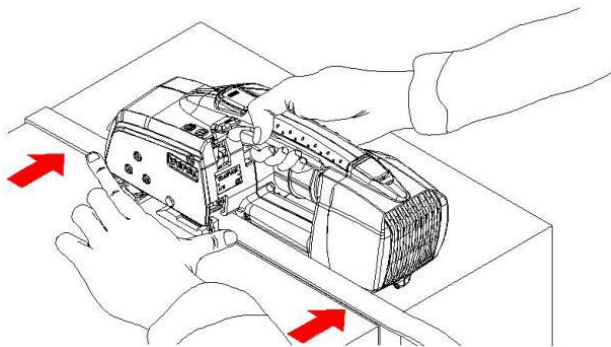
2. Chwyć wiązarkę prawą ręką i podnieś dźwignię obsługi w kierunku rękojeści. Spowoduje to odsunięcie kółka napinającego od matrycy i umożliwi włożenie pasków do szczeliny wiązania. Załóż taśmy w taki sposób, aby dotykały wewnętrznych prowadnic taśmy, a jednocześnie upewniając się, że są idealnie wyrównane nad sobą. Upewnij się, że wolny koniec taśmy (początek) jest wyciągnięty przed wiązarką. Następnie



zwolnij dźwignię obsługi.

Ostrzeżenie:

- Upewnij się, że wiązarka podczas napinania taśmy nie trafia na jakąś przeszkodę.
- Wyrównaj dwie taśmy tak, aby idealnie na siebie zachodziły. Złe wzajemne ułożenie taśm powoduje zmniejszenie wytrzymałości połączenia, złe odcięcie nadmiaru taśmy, a następnie wynikające z tego problemy z naprężaniem.
- Przednie i tylne prowadnice nie mogą naciskać na taśmę! Niezastosowanie się do tych wytycznych może spowodować zmniejszenie wytrzymałości połączenia, złe odcięcie nadmiaru taśmy, a następnie wynikające z tego problemy z naprężaniem.



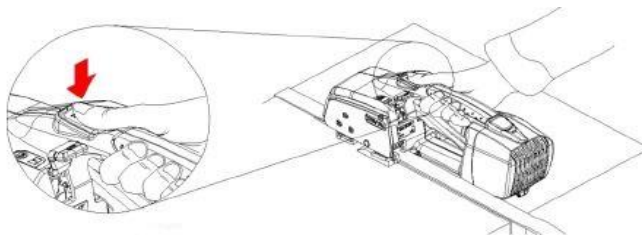
Wskazówka ułatwiająca wkładanie taśm do szczeliny wiązania: Użyj dwóch palców lewej ręki, aby włożyć taśmę aż do wewnętrznych prowadnic taśmy (patrz rysunek)

3. Naciśnij przycisk naprężania, aby aktywować wiązarkę z trybu oszczędzania energii. Odczekaj około 1-2 sekundy i ponownie naciśnij przycisk naprężania.

W trybie MANUAL należy trzymać wciśnięty przycisk naprężania i taśma zostanie naprężona z ustawioną siłą naprężenia. Następnie można jeszcze ponownie 1x lub 2x dodatkowo dociągnąć taśmę, ale ta procedura nie jest zalecana, ponieważ grozi to zerwaniem taśmy, uszkodzeniem jej powierzchni i dalszym zwiększonym zużyciem elementów kontaktowych (kółko napinające, matryca).

W trybie AUTO po jednokrotnym wciśnięciu przycisku proces naprężania taśmy zakończy się automatycznie po osiągnięciu ustawionej siły naprężenia i nie można już naciągnąć taśmy.

Ostrzeżenie: Proces naprężania taśmy można w dowolnym momencie zatrzymać lub ponownie uruchomić, podnosząc dźwignię obsługi.



Jeśli na kółku napinającym lub matrycy zostały resztki taśmy, należy je usunąć (pędzlem, odkurzaczem) przed dalszym użyciem. W przeciwnym razie nie będzie możliwe wystarczające napięcie taśmy, a wiązarka będzie się nadmiernie zużywać.

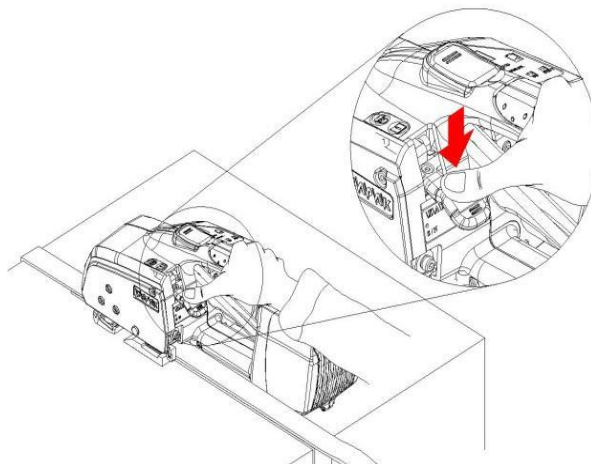
Jeśli na taśmie pojawią się następujące rysy, a resztki taśmy przyklejają się do wiązarki, wykonaj następujące czynności:

- Zmniejsz siłę naprężenia
- Użyj lepszej taśmy (z warstwą przylepną, lepszą wytrzymałością)
- Jeśli na górnej taśmie są rysy, wyczyść prowadnice taśmy
- Upewnij się, że prowadnice nie naciskają na taśmę lub nawet jeśli na niej nie stoją

- Jeśli problem nie ustąpi, sprawdź czy kółko napinające lub prowadnice nie są zużyte lub uszkodzone. Jeśli tak, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem

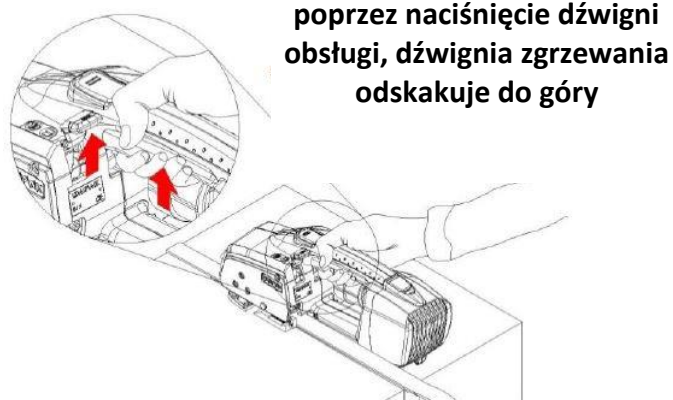
4. Teraz trzeba zgrzać taśmy

Naciśnij dźwignię zgrzewania w dół. Silnik zatrzyma się automatycznie po osiągnięciu ustawionego czasu zgrzewania. Spowoduje to zgrzanie taśmy i odcięcie jej nadmiaru. Po wykonaniu połączenia następuje czas schłodzenia połączenia – czas odliczany jest na kontrolce cyfrowej, a sygnał dźwiękowy informuje o zakończeniu cyklu wiązania. Im dłuższy czas zgrzewania, tym dłuższy również czas chłodzenia połączenia. Teraz podnieś dźwignię obsługi i wysuń wiązarkę z wykonanej wiązki (dźwignia zgrzewania automatycznie podniesie się do pozycji podstawowej).



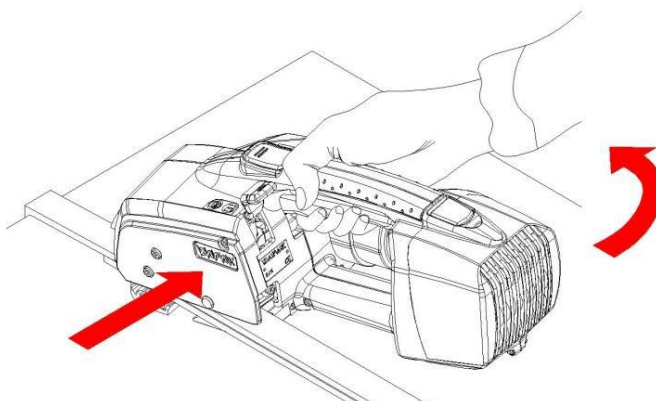
Ostrzeżenie:

- Nie podnoś dźwigni obsługi zanim nie zabrmi sygnał dźwiękowy – nieprzestrzeganie tego zalecenia może zmniejszyć wytrzymałość połączenia.
- Dźwignię zgrzewania należy naciskać bez przerwy lub zbędnej zwłoki. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może skutkować niską jakością połączenia.
- Nadmierny nacisk na dźwignię zgrzewania może spowodować jej uszkodzenie!
- **Nigdy nie rozpoczynaj procesu zgrzewania bez włożonej taśmy do wiązarki!**
- **Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować trwałe uszkodzenie urządzenia!**
- Jeśli dźwignia zgrzewania się luzuje, naciśnij ją i trzymaj lub wyślij wiązarkę do autoryzowanego serwisu.



- #### 5. Po zakończeniu cyklu wiązania naciśnij dźwignię obsługi do góry, unieś lekko tylny koniec wiązarki i wysuń wiązarkę z wykonanego wiązania, przesuując ją w prawo.

Jeśli taśma jest naprężona z maksymalną siłą naprężenia, może być problematyczne wciśnięcie dźwigni obsługi i



wysunięcie wiązarki. Możesz sobie pomóc przy wysuwaniu wiązarki, naciskając lewą ręką na tylni koniec wiązarki i popychając ją w prawo.

Konserwacja i smarowanie

Wykonuje się tylko wtedy, gdy akumulator jest wyjęty z wiązarki!

Czyszczenie

Wiązarka po każdej zmianie musi być czyszczona i wolna od wszelkich zabrudzeń.

- **Do czyszczenia szczeliny zgrzewania używaj wyłącznie oryginalnej szczotki, ewentualnie odkurzacza. Podczas zgrzewania taśmy powstaje pył reszkowy, który należy usuwać nawet kilka razy dziennie. Poprawi to również wydajność i prawidłowe działanie maszyny.**
- **W razie potrzeby regularnie czyść resztki taśmy przewodnic, zęby koła napinającego i matryce przytrzymujące pod kółkiem napinającym. W przeciwnym razie taśma będzie się ślizgać i siła naprężenia zostanie zmniejszona!**
- **Regularnie czyść również głowicę zgrzewającą i dolny przytrzymywacz zgrzewający, aby zapewnić optymalną jakość połączenia.**
- Plastikową osłonę wiązarki należy czyścić tylko suchą lub lekko wilgotną tkaniną. Nigdy nie używaj żadnych chemicznych środków czyszczących, które mogłyby uszkodzić osłonę.

Ostrzeżenie:

Przed użyciem szczotki zawsze sprawdź jej zużycie. Jeśli jest zużyta, wymień ją na nową. Używaj szczotki ostrożnie i delikatnie, aby uniknąć uszkodzenia czyszczonych części.

Wiązarki nie wolno spryskiwać wodą, można ją jedynie przetrzeć wilgotną szmatką, a następnie wytrzeć do sucha. Do czyszczenia używaj odkurzacza, a nie sprężonego powietrza.

Smarowanie

Nigdy nie smaruj zgrzewającej głowicy tarciowej olejem lub tłuszczem.

Serwis

Do wymiany używaj tylko oryginalnych części i zlecaj naprawę wiązarki wyłącznie autoryzowanemu technikowi serwisowemu.

Ostrzeżenie:

Nóż odcinający, kółko napinające, matryca, głowica zgrzewająca, przytrzymywacz zgrzewający, przewodnice taśmy, szczotka do czyszczenia i akumulator są uważane za materiały eksploatacyjne i dlatego nie są objęte gwarancją. Ich zużycie jest powszechnym zjawiskiem eksploatacyjnym i zależy głównie od częstotliwości i sposobu użytkowania wiązarki!

Utylizacja

1) Urządzenie i podobny sprzęt bez wypełnień olejowych

Produkt niezanieczyszczony to odpad kategorii O (inne). Po zakończeniu okresu użytkowania należy przekazać produkt do punktów zbiórki odzysku materiałowego (żłom, plastik, drewno, żłom elektryczny...). W razie potrzeby rozmontuj go na poszczególne elementy.

2) Maszyna wypełniona olejem

Niezanieczyszczona maszyna po odessaniu wypełnienia olejowego i wyczyszczeniu jest odpadem kategorii O (inne). Olej przekaz do punktów zbiórki, a pozostałe części do punktu zbiórki odzysku

materiałowego (złom, plastik, drewno, złom elektryczny...). W razie potrzeby rozmontuj maszynę na poszczególne elementy.

Specjalne instrukcje dotyczące konserwacji akumulatora

Szanowni Klienci,

zwrócić proszę uwagę na następujące INSTRUKCJE KONSERWACJI akumulatorów Li-Ion, w które są wyposażone modele wiązarek akumulatorowych ZAPAK i które są również dostarczane osobno jako część zamienna - akumulator Li-Ion 2280Li (14,4 V) i akumulator Li-Ion 9280Li (18,0 V)

Problem, do którego odnoszą się do następujące zalecenia:

Po sprawdzeniu kilku wadliwych akumulatorów stwierdzono, że w rzadkich przypadkach powtarzają się problemy z użytkowaniem akumulatorów Li-Ion. Problemy te są prawie zawsze wynikiem nieprawidłowego postępowania przy ładowaniu i rozładowywaniu. Najczęstszą przyczyną problemu jest rozładowanie akumulatora poniżej krytycznego limitu.

Jak uniknąć trwałego uszkodzenia akumulatora Li-Ion:

Akumulator Li-Ion to nowoczesny rodzaj źródła, który znacznie zwiększa pojemność energetyczną w porównaniu do poprzednich modeli, jego zastosowanie również minimalizuje efekt pamięciowy akumulatora. Jednak akumulator ten jest bardzo wrażliwy na rozładowanie poniżej minimalnego limitu. Akumulator Li-Ion podlega naturalnemu procesowi samorozładowania podczas przechowywania i jeśli nie jest odpowiednio konserwowany, stopniowo całkowicie się rozładuje. Jeśli napięcie akumulatora spadnie do najniższego poziomu znamionowego a proces rozładowania będzie kontynuowany, istnieje prawdopodobieństwo nieodwracalnego trwałego uszkodzenia akumulatora Li-Ion.

Aby uniknąć rozładowania akumulatora Li-Ion, należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Zawsze należy wyjąć akumulator z wiązarki, jeśli nie jest używana
- Jeśli dojdzie do rozładowania akumulatora podczas użytkowania w wiązance (zgłoszone wskaźnikiem rozładowania w wiązance ZAPAK), należy bezzwłocznie go podłączyć do ładowarki i naładować. Jeśli zalecenia te nie będą przestrzegane, dojdzie do rozładowania poniżej minimalnego limitu i akumulator zostanie trwale uszkodzony!
- Przed przechowywaniem nowego akumulatora Li-Ion należy go najpierw w pełni naładować.
- Przy dłuższym przechowywaniu akumulator Li-Ion musi być okresowo aktywowany poprzez pełne naładowanie, najlepiej 1x na 3 miesiące, ale nie rzadziej niż co 6 miesięcy (w zależności od temperatury przechowywania, wilgotności powietrza i innych czynników).

Aby uniknąć ryzyka przeładowania, należy przestrzegać następujących zaleceń:

Akumulator Li-Ion jest również bardzo wrażliwy na długotrwałe przeładowanie.

- W żadnym wypadku nie wolno ładować akumulatora Li-Ion dłużej niż 16 godzin, w przeciwnym razie istnieje ryzyko przeładowania.
- Wyjmij baterię z ładowarki jak najszybciej po zakończeniu procesu ładowania lub doładowywania.

Akumulator Li-Ion może być ładowany wyłącznie za pomocą specjalnie określonej ładowarki (BOSCH AL1860CV). W żadnym wypadku nie zaleca się używania ładowarki/adaptera NiMH. Używanie nieodpowiedniej ładowarki i adaptera może skrócić jego żywotność lub spowodować trwałe uszkodzenie!

Ponieważ akumulator jest uważany za część zużywającą się i nie ma powodu, aby producent wstecznie diagnozował jakiegokolwiek uszkodzenie akumulatora, na akumulator przewidziany jest okres gwarancyjny wynoszący 3 miesiące od daty sprzedaży zgodnie z § 429 ust. 1 Kodeksu Handlowego .